


SERPENTIN
DATOS GENERALES
H-50

Alto / Height (mm)	460
Fondo / Depth (mm)	375
Largo / Length (mm)	745
Volum. int. / vol. int. (L)	26

Tensión de trab/Working tension	230 V
Frecuencia / Frequency	50 Hz
Clase climatica / Climatic class	4
Cap. despacho / Cooling capacity	$\Delta t=+15^{\circ}/ 77W/h$

Potencia frig. / Power refrigeration	419W
Consumo / Consumption 24h	6,3
Consumo / Consumption (A)	1,17

DATOS CONSTRUCTIVOS

Exterior / Exterior	Acero AISI-430 / Stainless steel AISI-430
Chasis/chassis	Acero AISI-304 / Stainless steel AISI-304
Cuba / Water bath	Poliuretano inyectado ecológico libre de CFCs, densidad 40 Kg/m3. / Polyurethane Injected free CFCs., density 40 Kg/m3.
Rejilla / Protection grid	Plástico / Plastic
Dotacion / Endowment	1 Serpentin / 1 coil. 26m. 7x8 mm.
Agitador/Agitator Pump	MOD.SABER 61W 3 SALIDAS / 3 WATER CONNECTIONS
Caja conexiones/box connections	En plastico, color gris / Plastic grey.

EQUIPO FRIGORÍFICO

Compresor / Compressor	1/3 CV EMT6165U
Refrigerante / Refrigerant	R-290
Condensador / Condenser	Ventilado / Ventilated
Evaporador / Evaporator	Estatico / Static
Control temp./ Control temp	AL-108 BARCINOVA

EMBALAJE

Dim. embalado/Dim. Packaged	800x770x590
Volumen / Volume	0,54m3
Paletizado / Palletizing	2 Ud
Peso Unitario / Unit weight	42 Kg
Peso Palet. / Palletizing weight	101 Kg